

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DEL CONTROL DE PRODUCCIÓN EN FÁBRICA

Este certificado se emite a:

Fabricante: **TALLERES METALÚRGICOS PONTEJOS, S.L.**
Polígono Industrial La Gasolinera, 88 C
39792 Gajano, Cantabria (España)

En cumplimiento con el Reglamento *305/2011/UE del Parlamento Europeo y del Consejo del 9 de Marzo de 2011* (el Reglamento de Productos de la Construcción o RPC), este certificado aplica al producto de la construcción:

FABRICACIÓN DE COMPONENTES ESTRUCTURALES EN ACERO AL CARBONO

Este certificado atestigua que todas las disposiciones relativas a la evaluación y verificación de la constancia de prestaciones y las prestaciones descritas en el anexo ZA de las normas

EN 1090-1:2009 + A1:2011 Ejecución de estructuras de acero y aluminio – Parte 1: Requisitos para la evaluación de la conformidad de los componentes estructurales

Bajo el sistema 2+ se aplican y se considera que el control de producción en fábrica cumple con los requisitos aplicables.

El anexo adjunto, de la misma fecha, detalla la ubicación de fabricación, la norma de producto armonizada y los parámetros del producto, y forma parte de este certificado.

Este certificado permanecerá válido siempre y cuando los requisitos de control de producción en fábrica y/o los métodos de prueba incluidos en la norma armonizada, usados para evaluar las prestaciones de las características declaradas, no cambien, y el producto, y las condiciones de fabricación en la planta no sean modificadas significativamente.

Certificado No: **0038/CPR/MAD/20190204**
Aprobación original: 24 Octubre 2019
Certificado en vigor: 24 Octubre 2019
Fecha de caducidad: 23 Octubre 2022

LRV Número de Organismo Notificado 0038



Teresa Souto Directora Técnica LRE en nombre de Lloyd's Register Verification

ANEXO CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DEL CONTROL DE PRODUCCIÓN EN FÁBRICA N°: 0038/CPR/MAD/20190204

Fabricante: **TALLERES METALÚRGICOS PONTEJOS, S.L.**
Polígono Industrial La Gasolinera, 88 C
39792 Gajano, Cantabria (España)

Alcance
Fabricación de componentes estructurales en
acero al carbono

Norma de Producto
EN 1090-1:2009 + A1:2011
EN 1090-2:2018

Rango de producción
Corte térmico y en frío, perforación, protección
contra corrosión y soldeo

Exclusiones
Diseño y uniones atornilladas
EXC- 2

Grupos de materiales base (ISO/TR 15608)
Grupos: 1.1, 1.2 (Límite Elástico ≤ 355 N/mm²)
Espesor: hasta 30 mm

Soldadura y procesos afines (ISO 4063)
136

Responsable coordinador de soldadura
Javier Seoane

Cualificación
Level C «comprehensive» –
Cualificación realizada mediante entrevista y en base a
formación IWE-ES-385 / EWE-ES-385

Método de marcado CE: 3a

N° de Edición: 01

Fecha de Edición: 24 octubre 2019

LRV Número de Organismo Notificado 0038



Teresa Souto Directora Técnica LRE en nombre de Lloyd's Register Verification